



Nyhedsbrev

November 2002

- Nye processer på vej til Haustrups Hærderi
- Ny avanceret vaskemaskine
- Værktøjsafdelingen
- Ny produktionshal
- Åbningstider i juleferien
- Jubilæum og fødselsdag

Nye processer på vej til Haustrups Hærderi

Haustrups Hærderi har i sin planlagte udvidelse af processer, afgivet ordre på et beskyttelsesgasanlæg til processer som karbunitrering, gasindsætning og neutralhærdning.

Indsætning og neutralhærdning er processer der allerede er dagligdag hos Haustrups Hærderi. Ved at kunne tilbyde disse processer i et beskyttelsesgasanlæg giver det miljø- og driftsmæssige fordele såvel internt som eksternt.

Karbunitrering er en ny proces i Haustrups regi som snart kan tilbydes vore kunder. Karbunitrering er en proces der typisk

anvendes til sliddele og komponenter fremstillet i ulegeret konstruktionsstål, automatstål og sintermetal.

"Det vil være den kendte kvalitet og individuelle behandling, der vil blive praktiseret indenfor denne proces, nøjagtig som det er indenfor de andre processer som vi tilbyder" siger fabrikschef Finn Meldhede.

Avanceret udstyr

For at kunne styre processen optimalt og sikkert er anlæggene tilpasset Haustrups krav til processtyring. Alle processer kan individuelt tilpasses og lagres således, at det optimale program vælges til hver behandling.

Ydermere kan der inden procesopstart eller ved implementering af nye emner fra kunden foretages en processimulering. Det er således muligt at simulere processen inden emnerne behandles, med deraf større sikkerhed for et perfekt resultat hver gang.

Styringen er koblet op på vores dataopsamlings-system, som sikrer online adgang til alle procesdata minimum 5 år tilbage, ligesom procesdataene kan præsenteres både grafisk eller i tabelform, alt efter kundens behov.

Nitreringer / Glødninger

Den nye ovn til gasnitrering, nitrokarburering og glødninger er nu under montage og indkøring. Dette mere end fordobler vores kapacitet. Anlægget er yderligere udstyret med specielle

(Fortsættes på side 2)



Med underskrevet indkøbskontrakt, står Fabrikschef Finn Meldhede (th) sammen med adm.dir. Karl-Josef Schmidhofer, IVA (tv), foran samme type beskyttelsesgasanlæg som kommer til Haustrups.



styrings- og køle muligheder, der sikrer at vi meget nøjagtigt kan styre temperaturforløbet ved fx gløde processer. Vi kan nu styre både opvarmnings- og afkølingsforløbet indenfor nogle få graders nøjagtighed. Anlægget er ligeledes koblet op på vort dataopsamlingsystem, så vi kan dokumentere hele processen.

Ovnrummet er på hele Ø1380 x 1800 mm, hvilket giver et ovnvolumen der er 2,2 gange større

end vores nuværende ovn.

"Denne store evakuerbar retortovn, kommer lige i rette tid til at vi kan bibeholde servicen overfor både eksisterende

og nye kunder", siger salgschef Kent Abrahamsen, "ligesom det giver os muligheder for at varmebehandle meget store emner. Det er en mulighed som vi ikke har haft tidligere i vores eget hus, men har brugt samarbejdspartnere i udlandet, så vores leveringstider på store emner bliver væsentligt bedre.

4+1-trins vaskemaskine

Skal man kunne levere optimale nitreringer, er det væsentligt at overfladen før nitrering er metallisk ren.

Fulldautomatisk Teijo anlæg

En ny fulldautomatisk 4+1 trins vaskemaskine, der kan programmeres på "kryds og tværs" skal sikre en perfekt rengøring af emnerne inden varmebehandling. Det er den

mest avancerede vaskemaskine indenfor branchen, og vi forventer os meget af den.

Vaskemaskinen, fra den finske leverandør Teijo, skal sikre at vore overflader bliver metallisk rene inden varmebehandling.



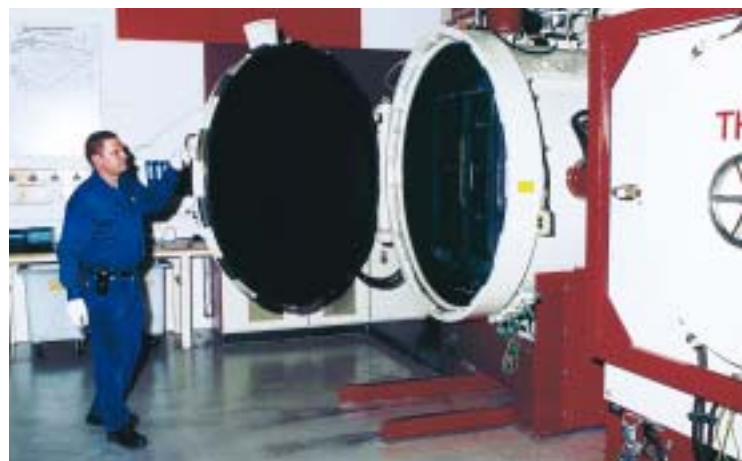
Vi har som vanlig afsøgt markedet og foretaget studier i ind- og udland, inden vi i samarbejde med den valgte leverandør, fik maskinen tilrettet, så den opfylder vore krav til affedtning, miljø og fleksibilitet.

Med styringen kan vi programmere målrettet mod de enkelte emnetyper således at der også er reproducerbarhed indenfor affedtningsprogrammer, på samme måde som indenfor vore andre processer.

"Vi kan nu optimere vores overflader inden emnerne går til varmebehandling, samtidig kan vi med denne avancerede vaskemaskine udføre test og forsøg, som kan bidrage med væsentlige erfaringer til en optimal vaskeprocess i alle afdelinger og dermed indirekte bidrage til optimering af fremtidige indkøb af anlæg", siger hærde-mester Jan Sund.

Værktøjsafdelingen

Gennem 50 år med fokus på hærkning af værktøjsstål, har Haustrups Hærderi opbygget en stor viden inden for varmebehandling. Denne viden formidler vi gerne videre gennem vores daglige rådgivning og dialog med kunder. "Vi betragter os som sparringspartnere og har derfor et nyt tiltag undervejs, da vores fornemste opgave er at formidle vores viden til gavn for alle parter", siger fabrikschef Finn Meldhede.



Temadage

I vores nye undervisningslokaler vil vi derfor tilbyde vores kunder en udveksling af viden, koblet sammen med praksis i hærderiet. Temadagene vil blive udbudt som halvdagsarrangementer med en specifik applikation som tema.



Har du og din virksomhed allerede nu et behov I ønsker dækket, er du velkommen til at sende en mail således at dine ønsker er med i vores planlægning. Send din mail til:

- **fabrikschef Finn Meldhede**
fm@haustrups.dk
eller
- **salgschef Kent Abrahamsen**
ka@haustrups.dk

3 nye anløbningsovne

De tre nye ovne er monteret og indkørt, og vil bidrage til en forbedret service overfor vore kunder indenfor værktøjshærdning.

"Vi råder nu over 8 anløbningsovne, i vores vakuum afdeling, så fleksibilitet og leveringssikkerhed har fået endnu et nøk op af, til gavn for vore kunder " siger salgschef Kent Abrahamsen. 6 af disse er med beskyttelsesgas eller vakuum.



3 nye store anløbningsovne forbedrer fleksibiliteten og leveringssikkerheden.

Ny produktionshal

Efter at vores nye 700 m² produktionshal dannede rammen om et veloverstået jubilæums- og fødselsdagsarrangement, er vi nu i gang med de sidste tekniske installationer og montering af anlæggene. I den nye hal skal de nye avancerede vaskemaskiner og nitrerovn placeres, ligesom hallen skal bruges til de nye beskyttelsesgas anlæg der kommer i starten af det nye år.

"Vi skal have god plads til håndtering, affedtning, charging og slutkontrol af de mange emner, for kun derved kan vi sikre en individuel behandling af selv mange emner", siger hærdemester Jan Sund.



Den nye hal, giver Haustrups et nyt udseende.

De to nye ovne der er på vej, gør at vores tonnage mængde vil stige meget i 2003, så det er påkrævet med mere plads. Den nye hal giver samtidig det nødvendige ekstra areal til vores planlagte fremtidige investeringer.

Åbningstider i juleferien

Vi holder ferie fra den 23. december 2002 til den 3. januar 2003, begge dage inkl. Som servicehærderi kan vi ikke lukke helt ned, og har derfor en reduceret bemanning på arbejde. Har du et behov i ferieperioden, beder vi dig ringe til os og aftale tid fra sag til sag. Vi kan selvfølgelig varmebehandle i ferieperioden, men en lidt længere leveringstid må påregnes.

Hvis du er i tvivl så ring til os.



Jubilæum og fødselsdag

Det er ikke hver dag at et dansk ejet hærderi kan fejre sit 50 års jubilæum og slet ikke samtidig med at fabrikschefen, Finn Meldhede fylder 60 år. Over 200 personer fra dansk industri havde sagt ja tak til invitationen.

Det var dejligt at så mange havde valgt at fejre dagen sammen med os, og dermed gøre det til en uforglemmelig dag for Haustrups Hærderi og Finn Meldhede.



Kunder gennem 50 år

Samme dag var der to firmaer blandt gæsterne der havde benyttet Haustrups Hærderi som deres samarbejdspartner gennem samtlige 50 år.

Både Hjernø A/S Maskin- og Værktøjsfabrik som var repræsenteret ved John Hjernø og Glud & Marstrand A/S repræsenteret ved Dorte Christensen blev på behørig vis fejret med en overrækkelse af blomster og vin.



Med god musik fra Five-up, mad fra det Katalonske landkøkken og over 200 gæster fra dansk industri, kunne vores jubilæum og fødselsdag ikke forløbe bedre

