



SLID- OG KORROSIONSBESTANDIGE OVERFLADER

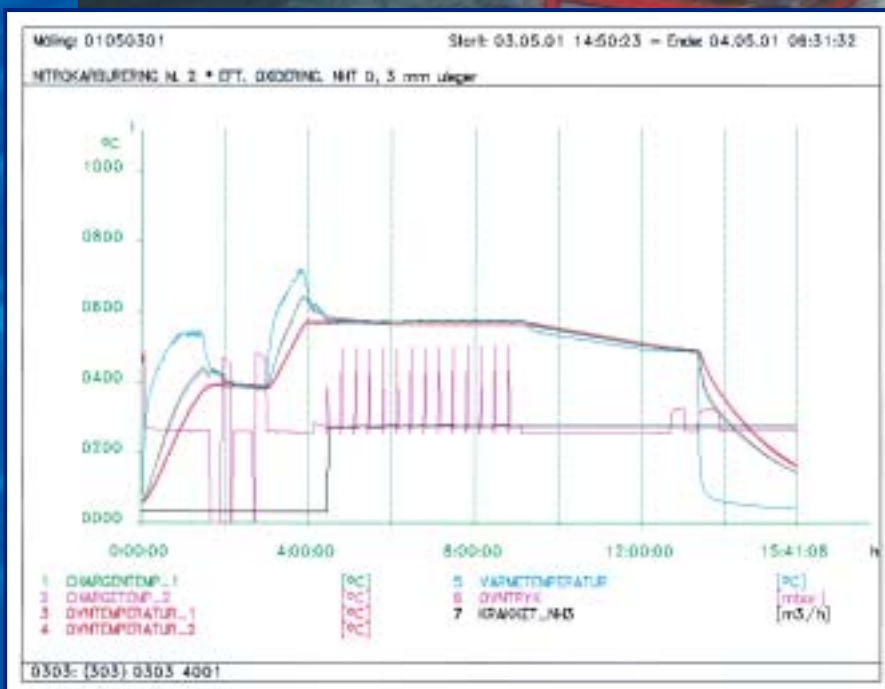
NITROKARBURERING

Gas-nitrokarburering er en af flere kendte nitreringsprocesser. Andre processer i denne gruppe er f.eks. gasnitring og tenifering



Nitrokarburering er en termokemisk diffusionsproces der udmærker sig ved:

- God slidbestandighed
- God udmattelsesstyrke
- Forbedret korrosionsbestandighed
- Max. emnedimension $\varnothing 1050 \times 1700$ mm



Nitrokarburering udføres i et avanceret pc-styret vakuum retortanlæg.

Det sikrer optimal reproducerbarhed.

HH udfører som standard kontrol af nitrokarbureringsprocessen ved måling af forbindelse- og diffusionszonen af S 355 (St. 52.3) prøveemne.

Processen er miljøvenlig og implementeret som en naturlig del af Haustrups grønne investeringspolitik.

Nitrokarburering:

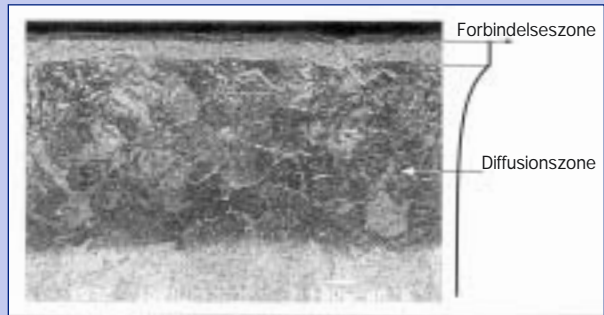
HH anvender efteroxidering til forbedring af korrosionsegenskaber.



Nitrokarburering:

Processen udføres i temperaturområdet 560-580 °C.

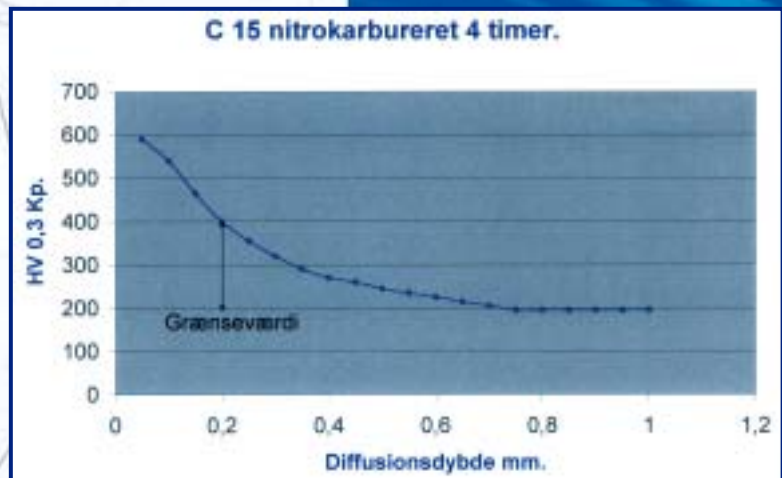
Procestiden er mellem 0.5-5 h. Under processen reagerer kvælstof og kulstof med ståloverfladen. Der dannes en forbindelses- og diffusionszone, der er afhængig af ståltype, tid og temperatur.



5% Cr-stål nitrokarbureret 2 h v. 570°C

Slidbestandighed:

- Slidbestandigheden for nitrokarburerede stål ligger i den hårde forbindelseszone, der understøttes af diffusionszonen.
- Nitrokarburerede emner skal således ikke efterbearbejdes.
- Da de sædvanlige anvendte stål til nitrokarburering har ringe kernehårdhed er trykstyrken begrænset for den hårde forbindelseszone.
- Processen er velegnet til at generere en overflade der yder stor slidmodstand, hvor overfladebelastningen er moderat.



Eks. hårdhedsprofil.

Eksempler på anvendelse:

Cylinderforinger • Drivaksler
Kulissestyr • Udstansede
slidemner • Hydraulikemner.

Ståltyper velegnet til nitrokarburering:

Siliciumberoligede og normaliserede konstruktionsstål af typer som f.eks. S 355 (St. 52.3) dybtræksplade, støbejern og SG jern.

VIGTIGT: Det er nemt at afdække mod nitrokarburering.



**HAUSTRUPS
HÆRDERI AS**

Industribuen 16-18 . DK-5592 Ejby

Telefon +45 6446 1810

Telefax +45 6446 1891

www.haustrups.dk . e-mail: hh@haustrups.dk